

TEST- TEHNOLOGIA FABRICĂRII MOBILEI DIN CADRE

Modul: TEHNOLOGIA MOBILEI

Clasa a XI-a, liceu tehnologic

Domeniul: Fabricarea produselor din lemn

Calificarea: Tehnician designer mobilă și amenajări interioare

Prof. Blaj Maria

Liceul Tehnologic de Vest Timișoara

1p oficiu

I. Alegeți varianta corectă:

1p 1. Profilarea reperelor din lemn masiv se execută pe utilajul:

- a. Mașina de îndreptat;
- b. Mașina normală de frezat tip MNF-10;
- c. Ferăstrău panglică.

1p 2. Tivirea este operația de debitare a cherestei:

- a. Paralel cu fibrele, pentru obținerea reperelor de anumită lățime;
- b. Paralel cu fibrele, la marginea piesei de cherestea pentru obținerea unor canturi drepte;
- c. Perpendicular pe fibre, la capetele pieselor.

1p 3. Categoria de mobilier din cadre cuprinde :

- a. Taburet, scaun tâmplăresc, masa de lucru;
- b. Comodă, noptieră, dulap;
- c. Pat, canapea, fotoliu.

1p 4. Spintecarea este debitarea:

- a. Longitudinală a lemnului;
- b. Transversală a lemnului;
- c. După un anumit contur a lemnului.

II. Rezolvați cerințele:

1p 5. Notați cu A- adevărat sau F- fals următoarele enunțuri:

- a. Șlefuirea reperelor de lemn masiv este o operație de așchiere, executată cu materiale abrazive;
- b. Băițuirea face parte din procesul de debitare a reperelor din lemn masiv;
- c. Vitrina este o piesă de mobilă din cadre;
- d. Ordinea operațiilor tehnologice la prelucrarea cepurilor drepte este: retezare la lungime, frezarea cepului simplu, profilarea umerilor, frezarea scobiturii.

1p 6. Completați enunțurile:

- a. Operația tehnologică, la prelucrarea mecanică, prin care se asigură baza tehnologică pentru prelucrările ulterioare este

- b. Prelucrarea cepurilor la traversele unui taburet se execută pe mașina.....

 c. La un taburet, cadrul cu picioare este format din.....

 d. Rugozitatea reperelor din lemn masiv se reduce prin.....

1p



7. Pentru figura alăturată, denumiți tipul de scaun și elementele componente.

- Scaun.....
 1.....
 2.....
 3.....
 4.....
 5.....
 6.....

2p

8. Calculați necesarul de cherestea de fag pentru fabricarea a 25 de tabureți, dacă un picior are dimensiunile nete $L=400$ mm, $l=g=30$ mm. Se cunoaște randamentul de utilizare la cherestea de fag de 40%.

Timp de lucru 30 min.

TEST- TEHNOLOGIA FABRICĂRII MOBILEI DIN CADRE

Modul TEHNOLOGIA MOBILEI

Clasa a XI-a

Domeniul: Fabricarea produselor din lemn

Calificarea: Tehnician designer mobilă și amenajări interioare

BAREM DE CORECTARE ȘI NOTARE

Se acordă 1 punct din oficiu.

I. 1. b.; 2. b.; 3. a.; 4. a.;

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct.

II. 5. a. A; b. F; c. F; d. A.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 0,25 puncte.

6. a. îndreptarea; b. mașina de cepuit simplă sau dublă; c. patru picioare și patru traverse; d. șlefuire

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 0,25 puncte.

- 7. Colonial; 1 Picioar; 2. Șezut; 3. Spătar(balustru); 4. Legătură spătar; 5. Legătură inferioară; 6. Traversă cadru H**

Pentru răspuns corect și complet se acordă 1 punct. Pentru răspuns incomplet se acordă 0,3-0,8 puncte.

- 8. Se calculează volumul net pentru un picior de taburet**

$$V = L * l * g$$

$$V = 0,4 * 0,03 * 0,03 = 0,00036 \text{ m}^3$$

Pentru răspuns corect și complet se acordă 0.5 puncte.

Se calculează volumul pentru un scaun, 4 picioare

$$V_{\text{scaun}} = 4 * 0,00036 = 0,00144 \text{ m}^3$$

Pentru răspuns corect și complet se acordă 0.5 puncte.

Se calculează volumul net pentru 25 scaune :

$$V_{25} = 25 * 0,00144 = 0,036 \text{ m}^3$$

Pentru răspuns corect și complet se acordă 0.5 puncte.

Volunul brut de cherestea se obține:

$$V_{\text{brut}} = V_{25} : \eta = 0,036 : 0,4 = 0,09 \text{ m}^3$$

Pentru răspuns corect și complet se acordă 0.5 puncte.